

## ATASTAB® 300

#### Composição

Silicone modificado.

#### Aplicação

**ATASTAB**<sup>®</sup> **300** silicone utilizado como estabilizador na formulação de espumas flexíveis de poliuretano, indicado para densidades médias a altas.

#### Forma de Atuação

ATASTAB® 300 estabiliza a espuma durante o processo de reação e ajuda na formação de célula.

#### Propriedades Típicas

Densidade 25 °C	1,03
Ponto de inflamação °C	>100

Os valores indicados nessa literatura técnica refletem apenas as propriedades típicas e não especificações dos produtos.

#### Campos de Aplicação

Espumas Flexíveis

#### Características e Vantagens

- Silicone com alto poder de estabilização para a produção de espumas de bloco.
- Efeito excelente na estabilização de espuma com ótimo fluxo de ar.
- Excelente estabilização da espuma produzindo estrutura celular uniforme e fina.

#### Incorporação e Dosagem

ATASTAB® 300 deve ser incorporado junto com a parte do poliol durante o processo.

Porcentagem de uso	1,0 - 2,0
sobre a formulação	

#### Transporte e Armazenagem

Deve ser armazenado em local coberto, ventilado, longe de fontes de calor e ignição. O Produto deve ser mantido em sua embalagem original.



# ATASTAB® 300

### Toxidez e Manuseio

Solicitamos consultar FISPQ.

**Nota:** Devido à diversidade de metodologia e condições de aplicações, as recomendações e especificações acima descritas, embora sejam o nosso melhor conhecimento, não devem ser interpretadas como garantia e/ou como insinuação, sugestão ou estimulo para a contrafação de patentes ou proteções possivelmente existentes, bem como, garantia de desempenho. Toda a formulação deve ser previamente avaliada.

AMAMIN<sup>a</sup>, ATAMUL<sup>a</sup>, ATASTAB<sup>a</sup>, ATAWET<sup>a</sup>, SURFATA<sup>a</sup> e SURFATA DISPERSE<sup>a</sup> - São marcas registradas de Ata Assessoria Indústria e Comércio de Tensoativos Ltda.